

Type de formation

Synchrone à distance > Classe virtuelle | Sur site Client

Public concerné

Toute personne devant assurer la gestion de stock dans l'entreprise.

Prérequis

Maîtrise de l'environnement Windows.

Nombre de stagiaires

8 stagiaires maximum

Evaluation et validation

Evaluation d'entrée réalisée par téléphone
Feuille d'émargement individuelle
Évaluation des acquis des stagiaires, en cours, et à l'issue de la formation par QCM
Attestation de fin de formation

Dates et sessions des formations

Sur sessions programmées.
A définir en fonction de nos disponibilités respectives.
Contact planification :
Mme Allison Rosar – 03.20.54.89.42 – allisonrosar@why.eu

Détail Formation

Durée : 28 heures - 4 jours

De 09h00 à 12h30 et de 14h00 à 17h30

Formation synchrone-Classe virtuelle

: 3360€ HT pour 5 jours de formation soit 840€ HT la journée

Sur site client : 4800€ HT (Frais de déplacement du formateur inclus) soit 1200€ HT la journée

Délai d'accès à la formation :

De 1 à 3 semaines

Objectifs pédagogiques :

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

1. Gérer les stocks matières en :
 - Suivant les niveaux de stock physique
 - Analysant les besoins matières par affaire
 - Contrôlant les approvisionnements en cours
 - Calculant le stock disponible à terme
2. Administrer les stocks de produits fabriqués (PF) à travers :
 - Le suivi des stocks physiques de composants
 - La gestion des besoins composants par affaire
 - Le contrôle des approvisionnements en cours
 - Le calcul des disponibilités à terme
3. Optimiser la gestion des stocks en :
 - Définissant les quantités minimales et d'alerte
 - Paramétrant les délais de réapprovisionnement
 - Analysant l'historique des mouvements
 - Effectuant un suivi daté des références
4. Mettre en place la traçabilité des stocks par :
 - La configuration du suivi des lots
 - L'enregistrement des mouvements traçables
 - Le contrôle des flux de produits
5. Réaliser et exploiter les inventaires en :
 - Préparant les documents de saisie d'inventaire
 - Effectuant les relevés physiques
 - Analysant les écarts
 - Validant la clôture d'inventaire

Méthodes pédagogiques :

La méthode pédagogique allie méthode d'exposé théorique, dispensé par le formateur, et manipulation du stagiaire sur des études de cas concrètes. Des contrôles de l'utilisation et des rappels de formation ont lieu en permanence durant la formation. Pour aller plus loin, [téléchargez le guide des modalités pédagogiques proposé par WhySoft Group](#)

Moyens pédagogiques

L'ensemble du cours est disponible sous forme de supports vidéos didactiques détaillant chaque élément du contenu pédagogique que le stagiaire pourra consulter pendant, et après la formation de manière illimitée.

Une licence du logiciel de gestion WHY par stagiaire préalablement installée
Base de données logicielle pré paramétrée composée d'exemples pratiques

Dispositions d'accueil en cas de formation à distance en synchrone / Classe virtuelle :

- Logiciel de prise de main à distance (AnyDesk)
- Tableau blanc virtuel
- Outils de mise en évidence des éléments présents sur les écrans partagés
- Outil de transfert de fichiers

Dispositions d'accueil en cas d'intervention sur site Client :

- Vidéoprojecteur + ordinateur
- Support de projection mobile (Ecran blanc)
- 1 bloc-notes et 1 crayon par stagiaire

Type de formation

Synchrone à distance > Classe virtuelle | Sur site Client

Public concerné

Toute personne devant assurer la gestion de stock dans l'entreprise.

Prérequis

Maîtrise de l'environnement Windows.

Nombre de stagiaires

8 stagiaires maximum

Evaluation et validation

Evaluation d'entrée réalisée par téléphone
Feuille d'émargement individuelle
Évaluation des acquis des stagiaires, en cours, et à l'issue de la formation par QCM
Attestation de fin de formation

Dates et sessions des formations

Sur sessions programmées.
A définir en fonction de nos disponibilités respectives.
Contact planification :
Mme Allison Rosar - 03.20.54.89.42 - allisonrosar@why.eu

Détail Formation

Durée : 28 heures - 4 jours

De 09h00 à 12h30 et de 14h00 à 17h30

Formation synchrone-Classe virtuelle

: 3360€ HT pour 5 jours de formation soit 840€ HT la journée

Sur site client : 4800€ HT (Frais de déplacement du formateur inclus) soit 1200€ HT la journée

Délai d'accès à la formation :

De 1 à 3 semaines

Intervenant :

Formateur expert, salarié de WhySoft Group, ayant bénéficié d'une formation de niveau administrateur aux progiciels de la gamme WHY.

Déroulé de la formation :

1. QCM d'entrée (Grille de qualification initiale)
2. Présentation générale du module de gestion de stock
3. Méthode démonstrative commentée par l'intervenant WhySoft Group
4. Mise en application par les stagiaires au travers d'exercices pratiques
5. Questions / Réponses - Échanges - débat
6. Évaluation des acquis par QCM

Handicap :

Toutes les formations dispensées par WhySoft Group sont accessibles aux personnes en situation de handicap. Référent Handicap WhySoft Group : Mme Marie Havet - 03.20.54.89.42 - contact@why.eu. Si un bénéficiaire est en situation de handicap, merci de bien vouloir nous l'indiquer au plus vite.

Contenu de la formation

Gestion des stocks matières

Fondamentaux

- Principes de la gestion de stock matière
- Interface et navigation dans le module
- Organisation des données
- Typologie des articles et références

Suivi des stocks

- Consultation des stocks physiques
- Analyse des besoins matières par chantier
- Suivi des approvisionnements en cours
- Calcul du stock disponible à terme

Paramétrage et contrôle

- Configuration des quantités minimales
- Définition des seuils d'alerte
- Paramétrage des délais de réapprovisionnement
- Analyse des mouvements de stock

Gestion des produits fabriqués

Principes spécifiques

- Particularités des produits fabriqués
- Gestion des composants
- Liens avec la production
- Organisation des références

Suivi opérationnel

- Gestion du stock physique composants
- Analyse des besoins composants par chantier
- Contrôle des approvisionnements
- Calcul des disponibilités prévisionnelles

Optimisation

- Définition des quantités minimales
- Paramétrage des seuils d'alerte
- Gestion des délais de fabrication
- Analyse historique des mouvements

Traçabilité et lots

Mise en place de la traçabilité

- Principes généraux de la traçabilité
- Configuration du suivi des lots
- Paramétrage des zones de stockage
- Organisation des flux

Gestion opérationnelle

- Enregistrement des mouvements traçables
- Suivi des lots en stock
- Contrôle des flux entrants/sortants
- Recherche et historique

Exploitation des données

- Édition des états de traçabilité
- Analyse des mouvements par lot
- Gestion des non-conformités
- Reporting traçabilité

Inventaires et contrôles

Préparation des inventaires

- Planification des opérations
- Édition des documents de saisie
- Organisation des équipes
- Méthodologie de comptage

Réalisation

- Saisie des inventaires matières
- Comptage des composants
- Inventaire des produits fabriqués
- Gestion des écarts

Analyse et clôture

- Contrôle des écarts
- Validation des ajustements
- Clôture d'inventaire
- Édition des états de synthèse